

## ■樹脂溶解関連設備資料

設備名	写真	用途	1バッチ標準生産数量		仕様
弁付きニーダー		ゴム溶解 (軟化しながら溶解)	900kg~1100kg		昇温 (蒸気) 冷却 (工水) 回転軸 (正転・逆転可)
1軸溶解槽		ゴム溶解 樹脂溶解	3,000L	1500kg~2500kg	昇温 (温調設備 温度設定可) 冷却 (工水) ※攪拌機変速機付き有
2軸溶解槽		ゴム溶解・樹脂溶解 イカリ型のアンカーが付いているので、側面・底面に付着物が付かない	3,500L	2500kg~3300kg	昇温 (温調設備 温度設定可) 冷却 (工水) ※攪拌機変速機付き有
			1,000L	700kg~900kg	昇温 (温調設備 温度設定可) 冷却 (工水) ※攪拌機変速機付き有
プラネタリー ミキサー		高粘度品の 溶解及びブレンド	600L	300kg~500kg	低高速切り換え 真空設備導入 冷却 (チラー水) 昇温 (蒸気)
			1,000L	300kg~800kg	インバーター制御 真空設備導入 冷却 (チラー水) 昇温 (蒸気)

**VIGteQnos**  
ビッグテクノス株式会社

本社工場 〒639-2261 奈良県御所市城山台166-17  
TEL:(0745)66-2300 FAX:(0745)66-2309  
東京支店 〒101-0047 東京都千代田区内神田1-4-1(大手町21ビル)  
TEL: (03)3295-8235 FAX:(03)3295-9659  
大阪支店 〒541-0059 大阪市中央区博労町1-8-2(三共堺筋本町ビル6F)  
TEL: (06)6266-5582 FAX:(06)6266-5185