

■ビッグコーティング／塗工関連設備

	仕 様
塗工幅	MAX 1,600mm (500～1,600mm)
基材幅	MAX 1,650mm (500～1,650mm)
ライン速度	5～50 m/min.
生産能力	1,200,000 m ² /月
巻出し機	2機 (3インチ・6インチコア対応)
巻取り機	2機 (3インチ・6インチコア対応)
塗布基材	剥離紙、各種プラスチックフィルム
塗布方式	転写塗工
使用溶剤	有機溶剤 (トルエン、酢酸エチル、MEKなど)、水
塗布厚さ	10～100 μm/dry
コーターヘッド	コンマコーター
乾燥温度	60～140 °C (乾燥炉4m×11ゾーン)
ラミネーター	常温～90 °C
冷却ロール	2ロール完備
付帯設備	アキュームレーター ：巻出し機 (前)、巻取り機に設置 アニールロール、巻取りターレット インライン方式両面コロナ処理機 (MAX 3kW) 赤外線厚み計、欠点検出器 触媒燃焼装置



▲乾燥炉全景



▲コーター部分



▲アキュームレーター



▲第二巻き取り機

VIGteQnos

ビッグテクノス株式会社

本社工場 〒639-2261 奈良県御所市城山台166-17
 TEL:(0745)66-2300 FAX:(0745)66-2309
 東京支店 〒101-0047 東京都千代田区内神田1-4-1(大手町21ビル)
 TEL: (03)3295-8235 FAX:(03)3295-9659
 大阪支店 〒541-0059 大阪市中央区博労町1-8-2(三共堺筋本町ビル6F)
 TEL: (06)6266-5582 FAX:(06)6266-5185