

トランスファーテープ(芯なし両面粘着テープ)

熱活性トランスファーテープ / Z-6230

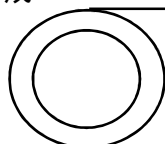
1. 特徴

熱活性トランスファーテープZ-6230は、熱活性樹脂を配合した高粘着性のアクリル系粘着剤を用いた加熱圧着式のトランスファーテープ(芯なし両面粘着テープ)です。

加熱処理により様々な素材への優れた接着性を発現します。

初期タック性を備えているので、熱処理前の貼付作業性に優れています。

2. 構成



| | | |
|--------|---|----------------|
| 剥離ライナー | : | 両面PEラミ上質紙 |
| 粘着層 | : | アクリル系粘着剤(80μm) |

3. 仕様

- ・製品仕様 : 1,250mm巾(製品有効巾1,220mm) × 100m長 / 巻(3インチコア)
- ・梱包仕様 : カートンケース宙吊り梱包(1巻 / 箱)
- ・出荷単位 : 1箱～

4. 物性

| 測定項目 | | | Z-6230 |
|-----------------|------|------------------|-----------|
| テープ総厚(μm) | | | 80 |
| 粘着力 (N/25mm) | 対SUS | 常態(23°C × 50%RH) | 20 - 30 |
| | 対SUS | 加熱(105°C × 2h) | 30 - 40 |
| 保持力(mm/1h) | 対SUS | 40°C・1kg荷重 | 0.1 - 0.5 |

※本資料に記載した物性数値は弊社で測定した実測値であり、保証値ではありません。製品が目的の用途に適するかご検討、ご確認の上ご使用ください。

【測定条件】

- 粘着力 : 25μPETを裏打ち材に使用。
25mm巾のサンプルを被着体に貼り付け(2kgゴムローラーを300mm/nmin.の速度で1往復圧着)、23°C × 50%RH条件下で30分放置した後、剥離速度300mm/min.にて180° 剥離で剥離し、数値を測定。
- 保持力 : 25μPETを裏打ち材に使用。
サンプルを被着体に25mm × 25mmの面積で貼り付け(2kgゴムローラーを300mm/nmin.の速度で1往復圧着)、40°C下で30分放置した後、1kgの荷重をかけて1時間後のズレ長さを測定。

5. 注意事項

【取り扱い上の注意】

- ・高温・直射日光を避け、冷暗所に保管してください。

【安全・衛生上の注意】

- ・皮ふに直接貼らないでください。
- ・貼る面の油分・水分・ホコリなどをよくふきとってください。
- ・使用環境が低温である場合、付きにくいことがあります。冬季は常温にて保管・使用ください。
- ・ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは担当営業部署までご依頼ください。