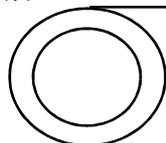


不織布中芯両面テープ / LY-88、LY-88B

1. 特徴

LY-88、LY-88Bはレーヨン不織布を芯材としたアクリル系粘着剤の両面テープです。粘着剤に高粘着タイプのアクリル系粘着剤を使用しており、被着体を選ばず良く接着します。また、初期タックにも優れることから粗面にもよく追従し、貼付直後から高い接着力を発揮します。テープ色は白(LY-88)と黒(LY-88B)の2種をラインナップしています。

2. 構成



剥離ライナー	:	両面PEラミネート紙 (120μm)
粘着層	:	アクリル系粘着剤
中芯	:	レーヨン不織布
粘着層	:	アクリル系粘着剤

テープ総厚 : 150μm
テープ色 : LY-88(白)
 : LY-88B(黒)

3. 仕様

<ログロール>

- ・製品仕様: 1,250mm巾 × 50m長 / 巻(3インチコア)
※製品有効巾1,200mm
- ・梱包仕様: カートンケース宙吊り梱包(1巻/箱)
箱サイズ: (L)1,300mm × (W)200mm × (H)200mm
製品重量: 約20kg/箱
- ・出荷単位 : 1箱～

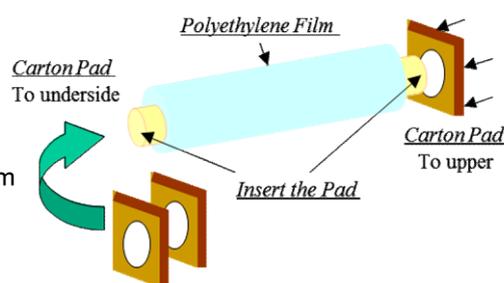


Figure. Packaging of Log Roll

<小巻ロール>

ログロールから指定の製品巾に裁断することが可能です。

製品巾(mm)	10	12	15	20	27	30	38	44	50
巻き長(m)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
巻数/箱	120	100	80	60	44	40	30	27	24

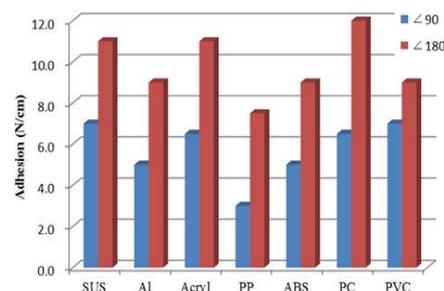
- ・出荷単位 : 1箱～

4. 物性

* 粘着力 (標準条件)

剥離角度	試験板						
	SUS	Al	Acryl	PP	ABS	PC	PVC
90	7.0	5.0	6.5	3.0	5.0	6.5	7.0
180	11.0	9.0	11.0	7.5	9.0	12.0	9.0

単位: N/cm



* 粘着力 (各種材質への接着強度)

養生時間	材質						
	EPDM ゴムシート	CR ゴムシート	PU 再生ウレタン	PU 発泡体 a)	PU 発泡体 b)	CR 発泡体 c)	ファブリック
直後	8.5	4.3	12.9	10.3	8.9	11.3	48.4
24 hour	9.5	5.0	13.4	11.8	9.6	19.4	48.9

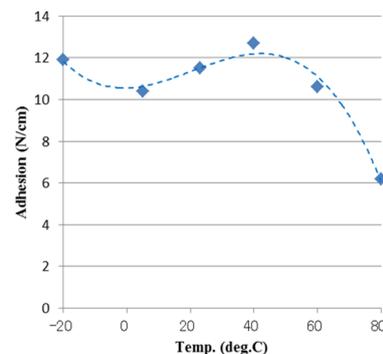
剥離角度: 180 単位: N/inch

※本資料に記載した物性数値は弊社で測定した実測値であり、保証値ではありません。製品が目的の用途に適するかご検討、ご確認の上ご使用ください。

* 粘着力 (環境温度における粘着力挙動)

品名	環境温度(°C)					
	-20	5	23	40	60	80
RD-20	11.9	10.4	11.5	12.7	10.6	6.2

剥離角度:180 単位: N/cm 試験板: SUS



* 保持力

温度 (°C)	40			80			100		
	1			1			1		
RD-20	0.2			0.6			0.7		

単位: mm/1440min. 試験板: SUS

* 定荷重保持力

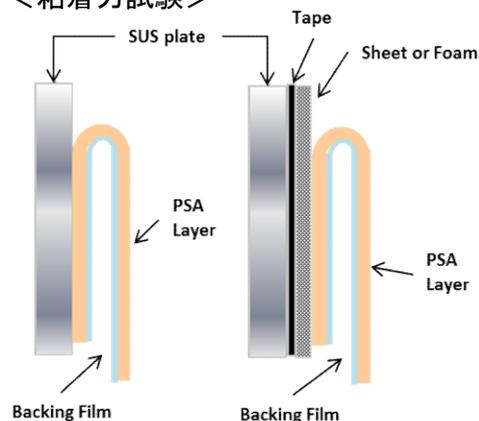
温度 (°C)	40		80		100	
	50	100	50	100	50	100
RD-20	0.7	1.6	2.7	39min.	33.3	4min.
				落下		落下

角度: ∠90 単位: mm/60min. 試験板: SUS

※本資料に記載した物性数値は弊社で測定した実測値であり、保証値ではありません。製品が目的の用途に適するかご検討、ご確認の上ご使用ください。

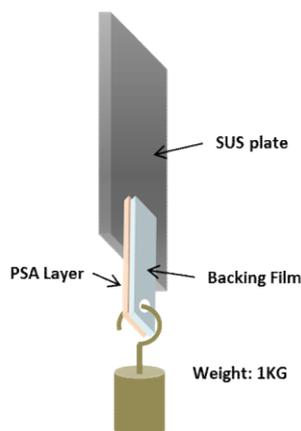
5. 試験項目および条件

<粘着力試験>



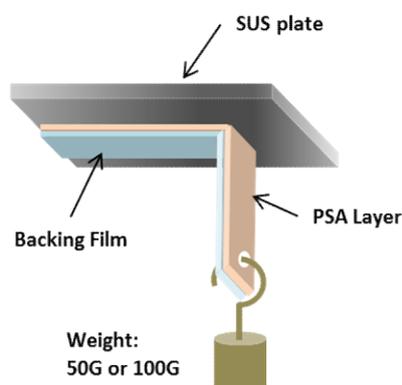
- サイズ : 250mm (MD) * 25mm (CD)
 貼着面積: 100mm * 25mm
 剥離条件 : 剥離速度 300 mm/min. 剥離角度180°
 裏面処理 : PETフィルム (25μm)
 貼着条件 : 2kgゴムローラー 速度300mm/min.1 往復圧着
 養生期間 : 23°C × 50%RH × 30分 (標準条件)
 各温度下に60分 (環境温度試験)

<保持力試験>



サイズ	: 100mm (MD) * 25mm (CD) 貼着面積: 25mm * 25mm
裏面処理	: PETフィルム (25 μ m) = 環境温度40 $^{\circ}$ C以下 PETフィルム (100 μ m) = 環境温度40 $^{\circ}$ Cを超える試験
貼着条件	: 2kgゴムローラー 速度300mm/min. 1往復圧着
養生期間	: 各温度下に30分

<低荷重保持力試験>



サイズ	: 70mm (MD) * 10mm (CD) 貼着面積: 50mm * 10mm
裏面処理	: PETフィルム (25 μ m)
貼着条件	: 2kgゴムローラー 速度300mm/min. 1往復圧着
養生期間	: 各温度下に60分

6. 注意事項

【取り扱い上の注意】

- ・高温・直射日光を避け、冷暗所に保管してください。

【安全・衛生上の注意】

- ・皮ふに直接貼らないでください。
- ・貼る面の油分・水分・ホコリなどをよくふきとってください。
- ・使用環境が低温である場合、付きにくいことがあります。冬季は常温にて保管・使用ください。
- ・ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは担当営業部署までご依頼ください。