

PET中芯両面粘着テープ

研磨布固定用両面テープ / RD-7020

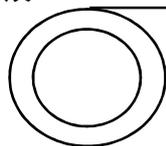
1. 特徴

両面粘着テープRD-7020は、研磨工程で使用される研磨布を研磨機に固定するための両面テープです。

耐酸性・耐アルカリ性に優れ、粗面(研磨布)への優れた接着性を発現します。

機械定盤(SUSやガラス、アルミなど)に強粘着・強せん断力を発現し、再剥離性に優れています。

2. 構成



剥離ライナー	:	両面PEラミ上質紙	
粘着層	:	アクリル系粘着剤(B面:研磨機固定側)	48μm
中芯	:	PETフィルム	50μm
粘着層	:	アクリル系粘着剤(F面:研磨布固定側)	55μm
			テープ総厚(剥離ライナーを除く): 153μm

3. 仕様

- ・製品仕様 : 1,430mm巾 × 50m長 / 巻(3インチコア)
- ・梱包仕様 : カートンケース宙吊り梱包(1巻 / 箱)
- ・出荷単位 : 1箱 ~

4. 物性

測定項目			RD-7020
テープ総厚(μm)			153
粘着力 (N/25mm)	対SUS	F面(研磨布側)	19 - 30
		B面(研磨機側)	21 - 31
保持力 (mm/1440min.)	対SUS	F面(研磨布側)	0 - 1.0
		B面(研磨機側)	0 - 1.0

※本資料に記載した物性数値は弊社で測定した実測値であり、保証値ではありません。製品が目的の用途に適するかご検討、ご確認の上ご使用ください。

【測定条件】

- 粘着力 : 25μPETを裏打ち材に使用。
25mm巾のサンプルを被着体に貼り付け(2kgゴムローラーを300mm/nmin.の速度で1往復圧着)、23°C × 50%RH条件下で30分放置した後、剥離速度300mm/min.にて180° 剥離で剥離し、数値を測定。
- 保持力 : 25μPETを裏打ち材に使用。
サンプルを被着体に25mm × 25mmの面積で貼り付け(2kgゴムローラーを300mm/nmin.の速度で1往復圧着)、40°C下で30分放置した後、1kgの荷重をかけて1時間後のズレ長さを測定。

5. 注意事項

【取り扱い上の注意】

- ・高温・直射日光を避け、冷暗所に保管してください。

【安全・衛生上の注意】

- ・皮ふに直接貼らないでください。
- ・貼る面の油分・水分・ホコリなどをよくふきとってください。
- ・使用環境が低温である場合、付きにくいことがあります。冬季は常温にて保管・使用ください。
- ・ご使用前に安全データシート(SDS)をお読みください。SDSは担当営業部署までご依頼ください。

VIGteQnos
ビッグテクノス株式会社

本社工場 〒639-2261 奈良県御所市城山台166-17
TEL:(0745)66-2300 FAX:(0745)66-2309

東京支店 〒101-0047 東京都千代田区内神田1-4-1(大手町21ビル)
TEL:(03)3295-8235 FAX:(03)3295-9659

大阪支店 〒541-0059 大阪市中央区博労町1-8-2(三共堺筋本町ビル6F)
TEL:(06)6266-5582 FAX:(06)6266-5185